

ROCUT 100

СИНТЕТИЧНА ЕМУЛЬСІЙНА РІДИНА ДЛЯ РІЗАННЯ ТА ШЛІФУВАННЯ МЕТАЛУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вигляд: чиста світла рідина
В'язкість при 40°C: 10-30 сСт
Відносна щільність: 0,89 г/см³
Розведення (водою): створює білу емульсію
рН (5% емульсія): 9
Антикорозійний тест (DIN 51360/2): більше 3%

ЗАСТОСУВАННЯ

Rocut 100 – це біостабільний емульгатор, мастильно-охолоджуюча рідина з високим вмістом мінеральних олив. Він вилучений з нітритів, фенолів, сірки поліхлорованих дифенілів та поліциклогексилендиметилентерефталату. Засіб легко змішується з водою та створює білу емульсію з відмінною стабільністю, навіть в воді з температурою 40°F.

Rocut 100, будучи стабільним, зберігає біологічну стабільність емульсії, попереджаючи розмноження грибків та бактерій на довгий час. Засіб має відмінні антикорозійні властивості, навіть при низькій концентрації для кращого захисту робочих машин та виробленої продукції.

ВЛАСТИВОСТІ

- Формує щільну та стійку плівку
- Зберігає свої характеристики до 150°C

ОПИС

ROCUT 100 рекомендується для використання в звичайних роботах, таких як різання та шліфування металу в працюючих установках низької концентрації (центральні системи, виготовлення зварних труб) та в складних роботах, таких як свердління, фрезерування, нарізання різьби, різання лобзиком та будь-якій іншій роботі, де можуть використовуватись лубриканти на водній основі. Засіб підходить для всіх обробок залізних матеріалів і більшості напівлегких сплавів, особливо тих, де вказується чавунна обробка.

ВОДА

Вода є суттєвим компонентом. Уникайте використання зіпсованої та брудної води на поверхні; вона повинна бути принаймні питною. Звертайте увагу на воду, температура якої повинна коливатись між 15 та 40°F. Показник рН повинен бути близько 7.

ІНСТРУКЦІЇ З ВИКОРИСТАННЯ

Використовуйте чисті контейнери. Доливайте оливу в воду, не навпаки; вона повинна доливатись поступово, постійно та ефективно збовтуйте емульсію, що утворилась. Не підходить використання холодної води, особливо, якщо її температура нижча, ніж оливи. Рекомендується кожних декілька днів перевіряти водневий показник рН, відмітка якого ніколи не повинна сягати нижче 8. Контроль концентрації (що міститься в емульсійній оливі) має щоденно проводитись з допомогою спеціального приладу (рефракметра). Показник концентрації ніколи не повинен сягати нижче вказаного в Технічному паспорті засобу та ніколи не має перевищувати норму. Приблизна процентність повинна коливатись між відмітками 3 та 8. Подивіться рекомендований показник концентрації в таблиці нижче.

Тип процесу та процентність використання

Токарний млин – закінчення свердління 3-5%
Нарізання різьблення – буріння 4-6%
Різання лобзиком – штампівка 6-8%

ЗБЕРІГАННЯ

Уникайте різких перепадів температури.
Зберігайте в закритому та накритому місці.
Дотримуйтесь температури між 0°C та +40°C.
Уникайте довшого зберігання, ніж 6 місяців.

УПАКУВАННЯ

Каністра 5-25-200 л
Код продукту 13050/50

Дата останньої перевірки технічного паспорта: 12.03.2019